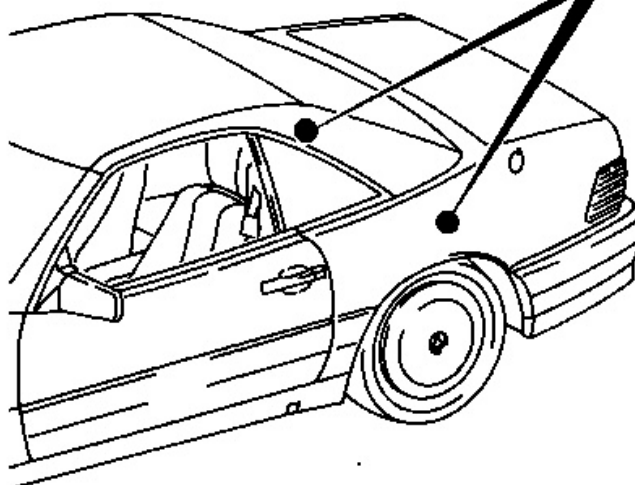
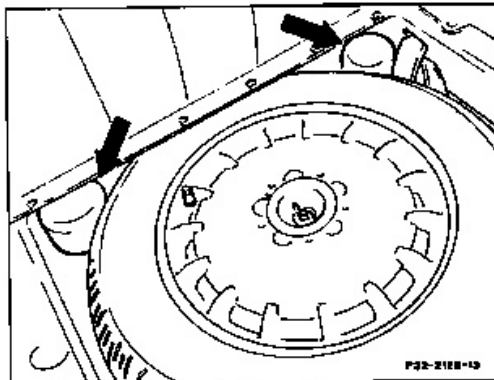
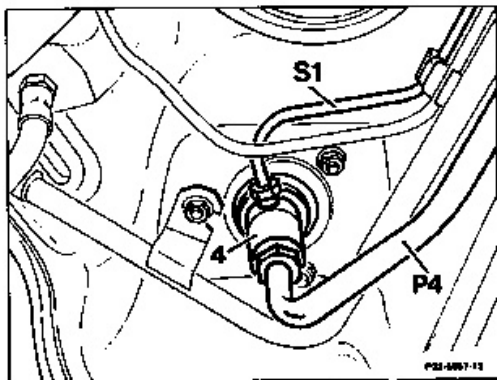


Vorausgegangene Arbeit:  
Druckölanlage entleert (32-0630).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten  
32-0820

## A. Typ 129



Abdeckung des Reserverades

Reserverad

Fahrzeug

Querstrebe

Nachschalldämpfer

Druckleitung (S1 und P4)

Selbstsichernde Sechskantmuttern

aus-, einbauen.

aus-, einbauen.

anheben, absenken (00-9008).

nur bei linkem Federspeicher:

am Fahrzeugboden ab-, anbauen,

selbstsichernde Schrauben erneuern, 120 Nm (Ziffer 4).

aus-, einhängen (Ziffer 5).

am Federspeicher (4) mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00 ab-, anschließen.

S1 = 14 Nm.

P4 = 30 Nm.

ab-, festschrauben, erneuern, 10 Nm.

## Sonderwerkzeug

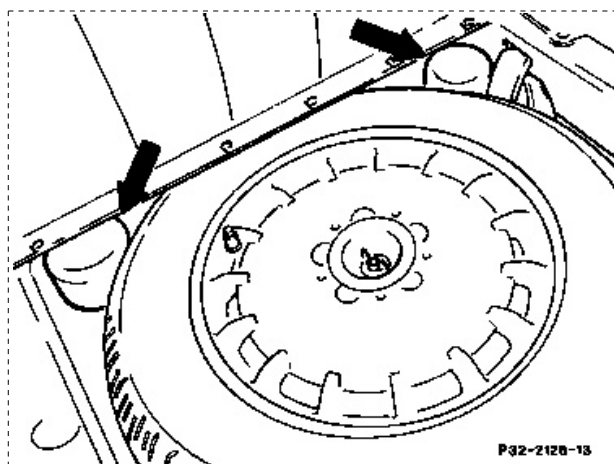


### Hinweis

Federspeicher im Beanstandungsfall paarweise erneuern.

### Aus-, Einbauen

- 1 Abdeckung des Reserverades im Kofferraum ausbauen.
- 2 Reserverad ausbauen.
- 3 Fahrzeug anheben (00-9008).



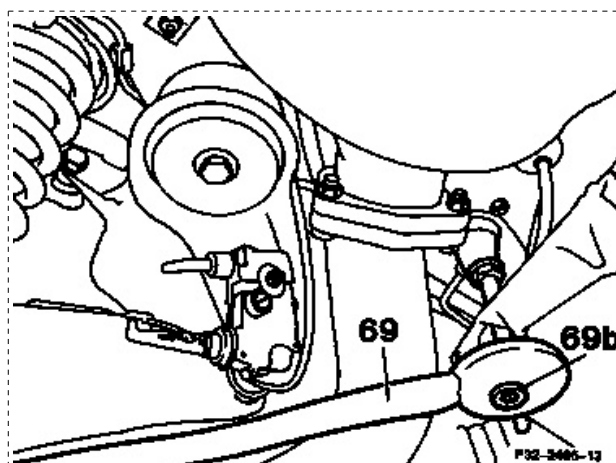
### Nur linker Federspeicher

- 4 Selbstsichernde Schraube (69b) herausdrehen und Querstrebe (69) abnehmen

### Einbauhinweise

Selbstsichernde Schraube (69b) erneuern, 120 Nm.

- 5 Nachschalldämpfer aushängen und mit einem Haken gegen Wegkippen sichern.



Beide Federspeicher

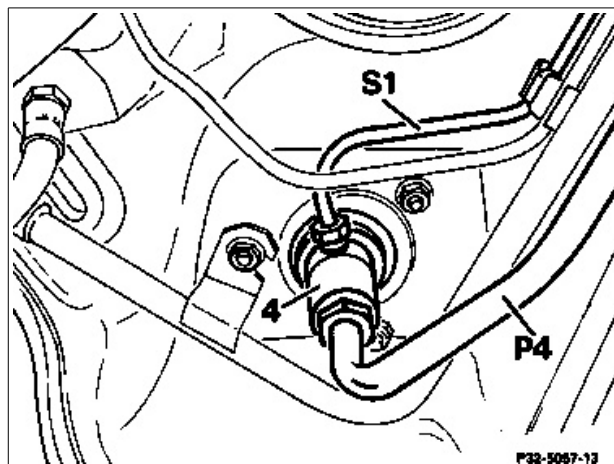
6 Druckleitung (S1 und P4) am Federspeicher (4) abschließen.

Einbauhinweise

Anziehdrehmomente:

S1 = 14 Nm

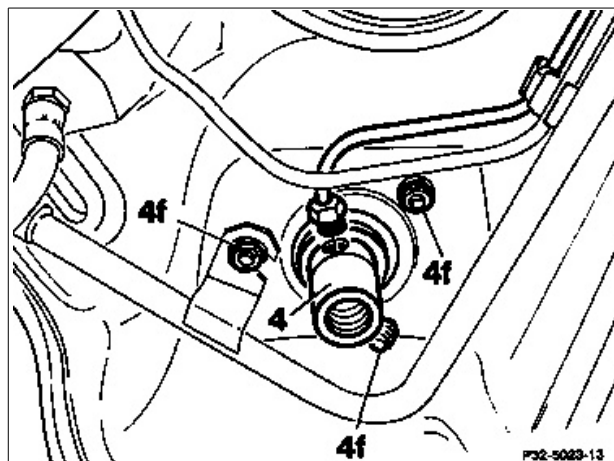
P4 = 30 Nm



7 Drei selbstsichernde Sechskantmutter (4f) abschrauben und Federspeicher (4) abnehmen.

Einbauhinweise

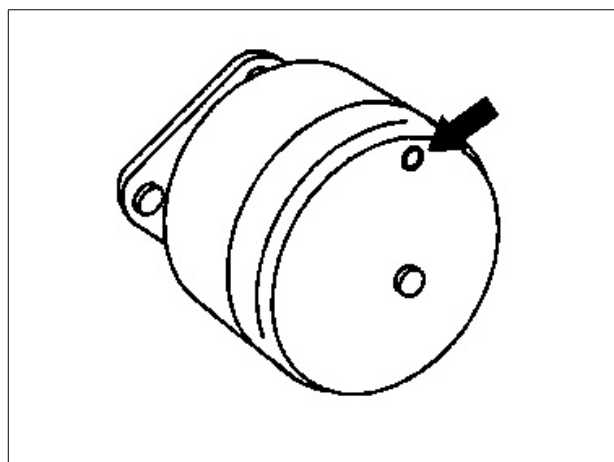
Selbstsichernde Sechskantmutter erneuern, 10 Nm.



Hinweise zum Verschrotten

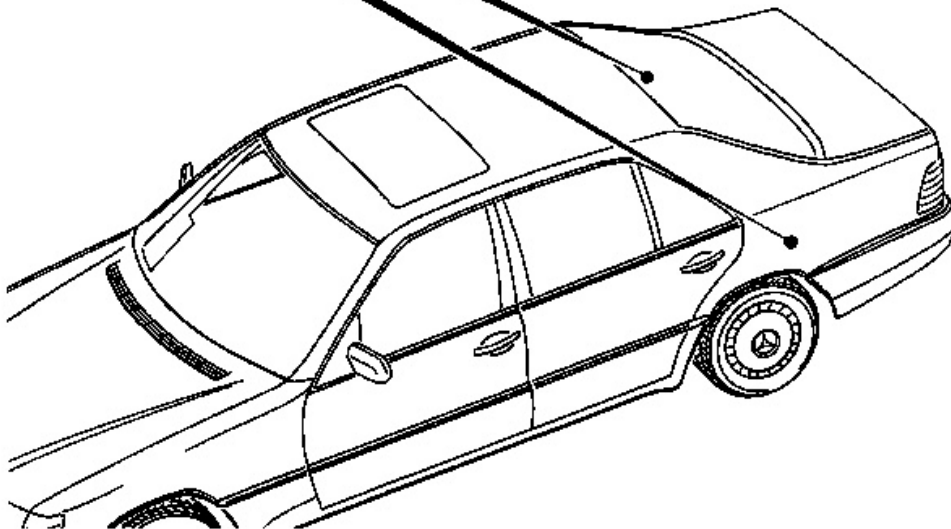
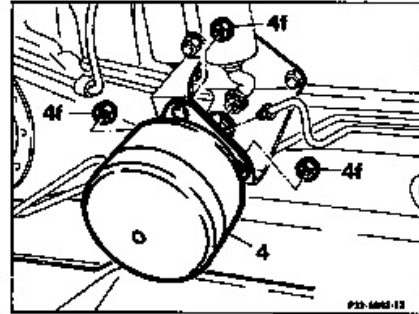
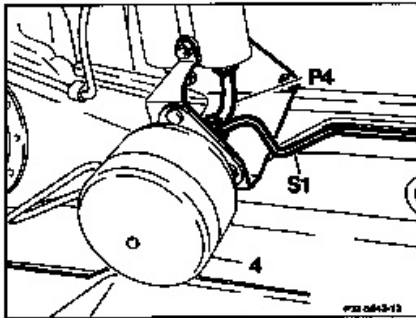
Beim Verschrotten von Federspeichern sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten!

Zum Ablassen des Gasdruckes Federspeicher auf der gewölbten Seite vorsichtig mit einem 3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch (Pfeil) ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



8 Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

B. Typ 140



P32-5034-57

Auspuffanlage

aus den Halterungen am Fahrzeugboden aus-,  
abhängen und mit einem Haken sichern  
(Ziffer 1).

Druckleitungen (S1, P4)

mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00  
ab-, anschließen, auf einwandfreie Verlegung  
achten.

M10 1 = 14 Nm.

M16 1,5 = 30 Nm.

Selbstsichernde Sechskantmutter (4f)

ab-, festschrauben, erneuern, 10 Nm.

Federspeicher (4)

Hinweise zum Verschrotten beachten (Ziffer 4).

Sonderwerkzeug



Hinweis

Federspeicher im Beanstandungsfall paarweise erneuern.

## Aus-, Einbauen

Nur linker Federspeicher

1 Auspuffanlage aus den Halterungen am Fahrzeugboden aushängen und mit einem Haken gegen Wegkippen sichern.

Beide Federspeicher

2 Druckleitungen (S1 und P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.

3 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

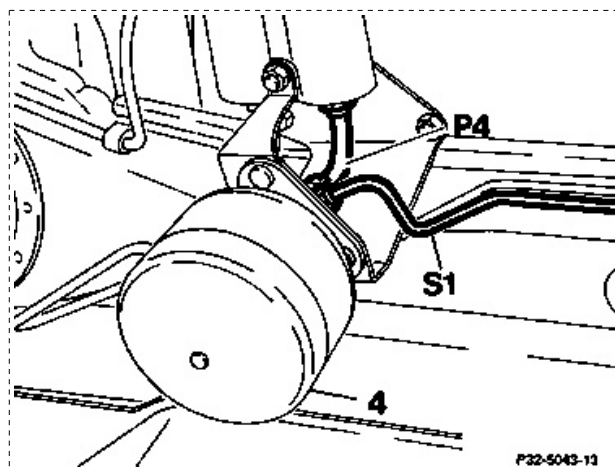
Einbauhinweise

Anziehdrehmomente:

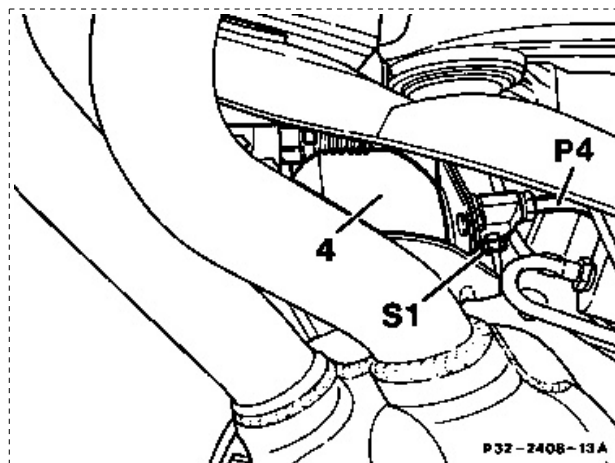
M10 1 = 14 Nm.

M16 1,5 = 30 Nm.

Federspeicher rechts hinten



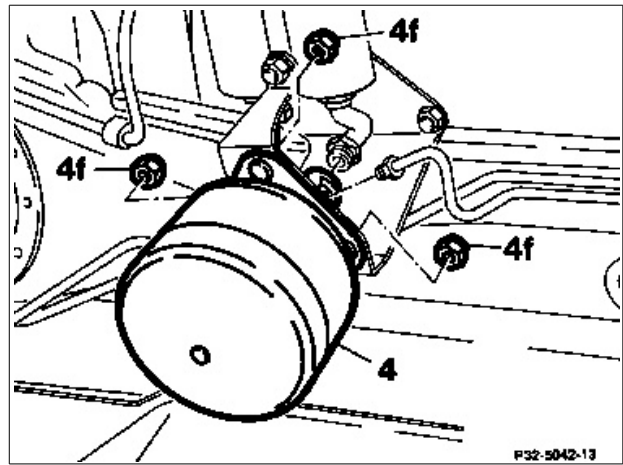
Federspeicher links hinten



4 Drei selbstsichernde Sechskantmutter (4f) abschrauben und Federspeicher (4) abnehmen.

#### Einbauhinweise

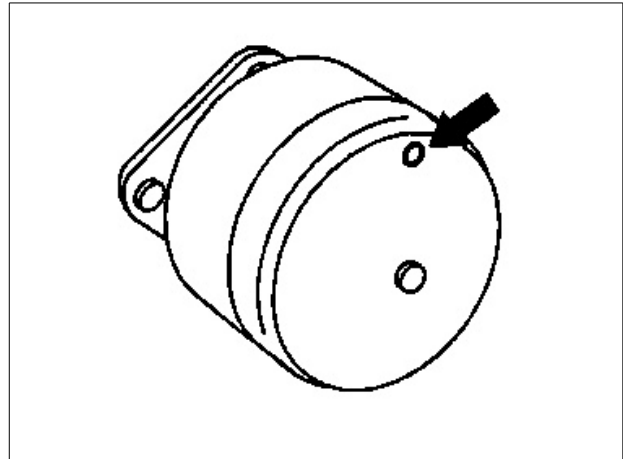
Selbstsichernde Sechskantmutter erneuern, 10 Nm.



#### Hinweise zum Verschrotten

Beim Verschrotten von Federspeichern sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten!

Zum Ablassen des Gasdruckes Federspeicher auf der gewölbten Seite vorsichtig mit einem 3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch (Pfeil) ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



5 Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.